



Gorzów Wlkp., 19 lutego 2025 r.

**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W GORZOWIE WIELKOPOLSKIM**

WZŚ.4221.170.2024.PK

POSTANOWIENIE

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim, działając na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1, ust. 3 oraz ust. 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112, z późn. zm.) – dalej ustawa o ooś, oraz art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572) po zapoznaniu się z wnioskiem Burmistrza Miasta i Gminy Sulechów z 14 października 2024 r., znak: OSIZ.6220.12.2024.MG (data wpływu: 17 października 2024 r.) o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia, którego wnioskodawcą jest Da Vinci Biogas Sp. z o.o. z siedzibą w Bielanych Wrocławskich, reprezentowana przez pełnomocnika Marka Benedykcińskiego,

postanawia

uzgodnić warunki realizacji przedsięwzięcia pn.:
„Budowa biometanowni w miejscowości Kije”

i określić:

1. Warunki realizacji na etapie budowy, eksploatacji i likwidacji przedsięwzięcia:

1. Roboty budowlane prowadzić w porze昼间 (tj. 6.00-22.00). Dopuszcza się prowadzenie prac w trybie ciągłym w przypadku wymogów technologicznych (wylewania betonu).
2. Na etapie realizacji utwardzić zaplecze parku maszynowego oraz miejsca magazynowania materiałów budowlanych.
3. Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia wodę pobierać z sieci wodociągowej.
4. Na etapie funkcjonowania zakładu ciepło wytworzone w kotle oraz odzyskane z procesów technologicznych wykorzystywać w procesie technologicznym fermentacji i higienizacji produktów UPPZ.
5. Transport wewnątrzzakładowy oraz zewnętrzny (poza pojazdami osobowymi pracowników) prowadzić wyłącznie w porze昼间, tj. pomiędzy 6.00-22.00.
6. Substraty ciekłe (np. gnojowica, odpady ciekłe, ciekłe UPPZ) i masę pofermentacyjną transportować w beczkowozach lub cysternach. Substraty i odpady stałe transportować pod plandekami na naczepach, owinięte folią streczową lub w kontenerach.
7. Substraty przyjmować i rozładowywać wewnątrz hali przetwarzania odpadów.
8. Poferment magazynować w szczelnych zbiornikach pofermentacyjnych.
9. Na etapie funkcjonowania zakładu ścieki bytowe odprowadzać do zbiornika bezodpływowego. Dopuszcza się wykorzystywanie tych ścieków w procesie technologicznym.

10. Na etapie funkcjonowania ścieki przemysłowe (odcieki z boksów magazynowych, wycieki z rozładunku substratów płynnych, ścieki z płukania naczip, wycieki z załadunku masy pofermentacyjnej) kierować poprzez kanalizację technologiczną do procesu technologicznego.
11. Na etapie funkcjonowania zakładu wody opadowe i roztopowe z terenów nienarażonych na zanieczyszczenie substratem (drogi, place), kierować do kanalizacji deszczowej wyposażonej w osadnik i separator substancji ropopochodnych, a następnie odprowadzać do zbiornika/zbiorników wód opadowych. Wody opadowe i roztopowe z terenów narażonych na zanieczyszczenie substratem kierować odrębnym systemem kanalizacji odcieków do procesu technologicznego.
12. Poferment przekazywać do celów nawożenia jako produkt uboczny albo jako nawóz/środek poprawiający właściwości gleby.

2. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 ustawy o ooś:

1. W instalacji do produkcji biogazu dopuszcza się przetwarzanie do 150 000 Mg odpadów rocznie, w tym do 2 000 Mg odpadów na dobę.
2. Na terenie zakładu zrealizować:
 - a) do 4 zbiorników buforowych/wstępnych o pojemności do 500 m³ każdy,
 - b) do 3 zbiorników fermentacji pierwotnej o pojemności do 5000 m³ każdy,
 - c) do 3 zbiorników fermentacji wtórnej o pojemności do 5000 m³ każdy,
 - d) do 4 zbiorników pofermentu o pojemności roboczej do 9 500 m³ każdy,
 - e) halę przetwarzania odpadów o powierzchni zabudowy do 3000 m²,
 - f) halę przetwarzania pofermentu o powierzchni zabudowy do 2000 m²,
 - g) strefę produkcji bio-LNG i bio-CO₂ o powierzchni zabudowy do 4000 m².
3. Proces produkcji biogazu prowadzić z zastosowaniem fermentacji mokrej.
4. Zastosować kocioł na biogaz o mocy do 2 MW.
5. Zastosować 3 wentylatory promieniowe biofiltrów o poziomie mocy akustycznej do 90 dB każdy.
6. W obiektach hali przetwarzania odpadów, hali przetwarzania pofermentu oraz hali produkcji bio-LNG zastosować przegrody o izolacyjności nie mniejszej niż 25 dB.
7. Zanieczyszczenia do powietrza odprowadzać poprzez:
 - a) komin kotłowni – emitor pionowy, otwarty, o wysokości wylotu nie mniejszej niż h= 6 m n.p.t. i średnicy d=0,65 m;
 - b) biofiltry – 3 emitory pionowe, o wysokości wylotu nie mniejszej niż h=2,5 m n.p.t. i średnicy d= 1,58 m.
8. Do oczyszczania powietrza z hali przetwarzania odpadów oraz hali przetwarzania pofermentu zastosować układy oczyszczania powietrza procesowego. Każdy układ złożony będzie z płuczki oraz biofiltra o skuteczności oczyszczania substancji odorowych nie mniejszej niż 90%.
9. Procesy w hali przetwarzania odpadów prowadzić w warunkach podciśnienia.
10. Instalację wyposażyć w maksymalnie 2 pochodnie awaryjne do spalania surowego biogazu o wydajności łącznej do 2000 m³/h.
11. Zbiorniki fermentacyjne wyposażyć w zawory bezpieczeństwa umożliwiające zmniejszenie ciśnienia w sytuacjach awaryjnych.
12. Stanowisko załadunku masy pofermentacyjnej wyposażyć w tacę odciekową i kanalizację technologiczną kierującą odcieki do procesu technologicznego.
13. Do magazynowania wód opadowych i roztopowych wykonać maksymalnie 2 szczelne zbiorniki odparowujące o powierzchni do 300 m² i głębokości do 5 m.

3. W ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy o ooś brak jest konieczności:

1. przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko,
2. przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Uzasadnienie

Burmistrz Miasta i Gminy Sulechów pismem z 14 października 2024 r., znak: OSIZ.6220.12.2024.MG (data wpływu: 17 października 2024 r.) zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie biometanowni z infrastrukturą towarzyszącą, przedkładając jednocześnie:

- kopię wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach,
- informację o braku miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego,
- raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko sporządzony przez zespół pod kierunkiem mgr Marka Benedykcińskiego w sierpniu 2024 r.

Burmistrz Miasta i Gminy Sulechów pismem z 11 grudnia 2024 r. (data wpływu: 13 grudnia 2024 r.) przekazał uzupełnienia do raportu o ooś sporządzone w związku z wezwaniem Marszałka Województwa Lubuskiego oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu PGW „Wody Polskie”. Ponadto, pismem z 29 stycznia 2025 r. (data wpływu: 31 stycznia 2025 r.) organ gminy przekazał kolejne uzupełnienia sporządzone na wezwanie Marszałka Województwa Lubuskiego.

Rozpatrywana inwestycja polegać ma na budowie instalacji biogazowni do produkcji biometanu wraz z infrastrukturą towarzyszącą. W procesie produkcyjnym wykorzystywane mają być odpady oraz substraty niebędące odpadami w ilości maksymalnie do 150 000 Mg rocznie i maksymalnie do 2 000 Mg na dobę (średnio 400 Mg na dobę). Zakładana roczna produkcja biogazu wynosić będzie 13 140 000 m³ (ok. 1500 m³/h).

Inwestycja realizowana będzie na działce nr 368/1, obręb Kije, gmina Sulechów. Dla powyższego terenu brak jest obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Powierzchnia działki wynosi 3,85 ha, z czego powierzchnia zabudowy wynosić będzie do 1,3 ha, powierzchnia utwardzona do 0,8 ha, a powierzchnia biologicznie czynna ok. 1,7 ha. Działka stanowi grunty orne oraz łąki. Teren inwestycji położony jest w otoczeniu gruntów rolnych oraz leśnych (od strony południowej i wschodniej). Po stronie zachodniej, wzdłuż granicy, położony jest ciek Jabłonna. Najbliższe tereny zabudowy mieszkalnej (ok. 6 gospodarstw) zlokalizowane są za terenem lasu, po stronie południowej w odległości ok. 160 m od granicy działki inwestycyjnej. Ponadto, pojedyncze budynki mieszkalne położone są po stronie północnej w odległości ok. 750-770 m od granicy działki. Zwarta zabudowa m. Kije znajduje się w odległości ok. 1,15 km w kierunku północno-wschodnim.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim, w toku prowadzonego postępowania o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia, ustalił co następuje.

Zgodnie z art. 71 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy o ooś decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wymagana jest dla przedsięwzięć mogących zawsze albo potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Organem właściwym do wydania decyzji w przedmiotowej sprawie jest Burmistrz Miasta i Gminy Sulechów. Natomiast organem uzgadniającym warunki realizacji tego przedsięwzięcia na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1 ustawy o ooś jest regionalny dyrektor ochrony środowiska. W tym przypadku właściwym miejscowo jest Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim.

Przedsięwzięcie zostało zakwalifikowane zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839, z późn. zm.) jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Po przeanalizowaniu raportu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, organ postanowił uzgodnić warunki realizacji, które określone zostały w sentencji postanowienia.

W ramach zamierzenia inwestycyjnego planuje się budowę instalacji do przetwarzania odpadów oraz innych substratów (nie mających statusu odpadów) w celu produkcji biogazu. Uzyskany biogaz będzie oczyszczany w celu uzyskania biometanu i opcjonalnie odzysku CO₂. Biometan będzie mógł być zatłaczany do dystrybucyjnej sieci gazowej lub skraplany na instalacji bio-LNG w celu sprzedaży odbiorcom zewnętrznym. Podobnie, odzyskany CO₂ będzie podlegał dalszej sprzedaży.

Jako substrat w biogazowni będzie wykorzystywana biomasa oraz odpady w ilości maksymalnie do 150 000 Mg/rok oraz 2 000 Mg/dobę. W wyniku procesu produkcyjnego wytworzona będzie masa pofermentacyjna w ilości ok. 135 000 Mg/rok, która przekazywana będzie do rolniczego wykorzystania jako produkt uboczny lub po przetworzeniu i przeprowadzeniu procesu certyfikacji jako nawóz lub środek poprawiający właściwości gleby.

Na terenie biogazowni wydzielone będą strefy funkcjonalnie związane z procesem technologicznym:

1. Hala przetwarzania odpadów - będzie miała powierzchnię do 3000 m². Obiekt będzie wyposażony w szybkobieżne bramy oraz system wentylacji. W hali będzie panowało podciśnienie. W hali zlokalizowane zostaną wszystkie instalacje do przetwarzania poszczególnych strumieni odpadów (m.in. rozdrabnianie, upłynnianie, pasteryzacja).
2. Strefa fermentacji odpadów – w skład wchodzić będą zbiorniki fermentacji pierwotnej (do 3 sztuk) o pojemności do 5 000 m³ każdy, zbiorniki fermentacji wtórnej (do 3 sztuk) o pojemności do 5 000 m³ każdy oraz zbiorniki na poferment (do 4 sztuk). Zbiorniki pofermentacyjne będą miały pojemność roboczą 9 500 m³ każdy, co zapewniać będzie możliwość zmagazynowania pozostałości pofermentacyjnej minimum przez okres 3 miesięcy przy nominalnym obciążeniu instalacji.
3. Hala przetwarzania pofermentu - będzie zrealizowana jako opcjonalna, gdyż w wariancie podstawowym poferment będzie odbierany przez rolników ze specjalnie przygotowanych stanowisk przy zbiornikach pofermentacyjnych. W przypadku jego przetwarzania będzie on rozdzielany na frakcję ciekłą (o zawartości ciał stałych do 2,5 %) oraz frakcję stałą (o zawartości ciał stałych 10-30%). Przefermentowany osad będzie pompowany ze zbiorników pofermentacyjnych do jednostki odwadniającej. Powstający odciek będzie mógł być wykorzystywany w komorach fermentacyjnych. Powierzchnia hali wynosić będzie do 2 000 m², a odwodniony pofermentat (frakcja stała) magazynowany będzie w boksie żelbetowym o pojemności minimalnej 200 m³ (z możliwością wstawienia kontenera).
4. Strefa produkcji biometanu (bio-LNG) i odzysku CO₂ (bio-CO₂ lub bio-Metanol) – instalacja odzysku CO₂ będzie zrealizowana jako opcjonalna w przypadku odpowiednich warunków ekonomicznych, planuje się zastosowanie membranowej technologii oczyszczania biogazu do biometanu, a następnie po jego skropleniu do bio-LNG, instalacja będzie dostarczona w formie kontenerowo-modułowej, a także będzie wyposażona w system odzysku odpadowego ciepła niskotemperaturowego, w wyniku separacji uzyskiwany będzie gaz o wysokiej zawartości metanu oraz gaz bogaty w CO₂, uzyskany czysty CO₂ magazynowany będzie w zbiorniku o pojemności do 100 Mg, a oczyszczony biometan w zbiorniku magazynowym o pojemności do 50 Mg skroplonego paliwa, powierzchnia zabudowy strefy produkcji biometanu wynosić będzie do 4000 m².

Ponadto, zrealizowana będzie infrastruktura towarzysząca:

- awaryjnej pochodni spalania biogazu – 1 lub 2 sztuki o łącznej wydajności do 2 000 m³/h;
- waga samochodowa – 1 lub 2 sztuki;

- trafostacja – prefabrykowana o mocy przyłączeniowej do 3 MW;
- pompownie – do 10 sztuk zlokalizowane w budynku pompowni;
- kocioł na biogaz – o mocy do 2 MW w celu produkcji ciepła wykorzystywanego w procesie technologicznym (m.in. sterylizacji, higienizacji, wygrzewania zbiorników), a także na cele bytowo-socjalne;
- budynek socjalny dla pracowników;
- utwardzone place i drogi wewnętrzne.

Proces technologiczny oparty będzie o fermentację moką, a substratami będą produkty uboczne rolnictwa, odchody zwierzęce, uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego (UPPZ), a także odpady pochodzące z przetwórstwa rolno-spożywczego. Należy zaznaczyć, iż w instalacji wykorzystywane mogą być zarówno substraty nie posiadające statusu odpadów ((np. biomasa, o której mowa w art. 2 pkt 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.) czy substraty wymienione w rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 12 października 2023 r. w sprawie szczegółowej listy substratów możliwych do wykorzystania w biogazowni rolniczej (Dz. U. poz. 2230) i będące produktem ubocznym w rozumieniu ustawy o odpadach)), jak i substraty stanowiące odpad i przekazywane na podstawie karty przekazania odpadu. W drugim przypadku zakłada się, że będą to odpady inne niż niebezpieczne:

- pochodzące z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności – 02 01 01, 02 01 02, 02 01 03, 02 01 06, 02 01 82, 02 01 83, 02 02 01, 02 02 02, 02 02 03, 02 02 04, 02 02 82, 02 02 99, 02 03 01, 02 03 03, 02 03 04, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 81, 02 03 82, 02 04 03, 02 04 80, 02 05 01, 02 05 02, 02 05 80, 02 05 99, 02 06 01, 02 06 03, 02 06 80, 02 06 99, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 02 07 99,
- produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia – 16 03 80,
- z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych – 19 05 02, 19 05 99, 19 06 03, 19 06 04, 19 06 05, 19 06 06, 19 06 99, 19 08 01, 19 08 05, 19 08 09, 19 08 12, 19 08 99,
- komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie – 20 01 08, 20 01 25, 20 02 01, 20 03 99.

Instalacja nie będzie biogazownią rolniczą w rozumieniu przepisów odrębnych.

Odpady oraz substraty niebędące odpadami będą przywożone na teren zakładu, ważone i kierowane do odpowiedniej strefy przyjęcia w hali przetwarzania odpadów. Wydzielone będą 4 strefy odpowiadające podziałowi na poszczególne strumienie odpadów:

- Strumień 1 – podstawowe substraty stałe i płynne niezakwalifikowane do pozostałych strumieni, stanowić będą głównie odpady i biomasę z przetwórstwa rolno-spożywczego, odchody zwierzęce, obornik kurzy, osady z oczyszczalni ścieków oraz produkty, półprodukty, produkty uboczne, pozostałości po produkcji, niewymagające obróbki termicznej – w ilości do 150 000 Mg/rok. Odpady te będą poddawane rozdrobnieniu (stałe i duże) lub filtrowaniu (ciekle), a następnie, w zależności od stanu skupienia, będą kierowane do jednego z dwóch boksów (o pojemności 400 m³) albo do jednego z dwóch zamkniętych zbiorników o pojemności roboczej 200 m³. Substraty stałe będą umieszczane przy pomocy ładowarki w jednej z dwóch komór dozowania substratów, gdzie poddawane będą homogenizacji i kierowane pompami do komór fermentacyjnych. Substraty płynne będą pompami podawane do zbiorników fermentacyjnych.
- Strumień 2 – płynne, półpłynne i stałe odpady stanowiące UPPZ (kat. 2 i lat. 3) oraz pozostałe surowce wymagające termicznej obróbki wstępnej – w ilości do 75 000 Mg/rok. Instalacja przetwarzania UPZZ będzie się składać z dwóch oddzielnych linii technologicznych dedykowanych poszczególnym kategoriom odpadów 2 i 3, każda z linii będzie miała wydajność do 210 Mg/dobę, odpady będą rozdrabniane, a następnie trafiać będą do osobnych zbiorników buforowych i kierowane odpowiednio

do układu sterylizacji lub pasteryzacji, następnie trafiać będą do zbiorników buforowych, gdzie będą schładzane i dozowane do komór fermentacyjnych.

- c) Strumień 3 – płynne, półpłynne i stałe odpady przeterminowanej żywności (w tym odpady restauracyjne), po rozpakowaniu przekierowany będzie do higienizatorów strefie 2 – w ilości do 75 000 Mg/rok. Odpady będą kierowane do separatora frakcji organicznej, gdzie frakcja opakowań będzie trafiać do kontenera i dalej do podmiotów zewnętrznych, a właściwa frakcja organiczna będzie rozdrabniana i przepompowana do zbiornika buforowego o pojemności 50 m³, a następnie kierowana do układu higienizacji w strefie 2 (wspólna z układem przetwarzania UPZZ kat. 3).
- d) Strumień 4 – płynne, półpłynne i stałe bioodpady komunalne zbierane selektywnie w ilości do 75 000 Mg/rok kierowane do będą do hydromechanicznej obróbki wstępnej w celu uzyskania organicznej frakcji drobnej pozbawionej zanieczyszczeń (frakcji ciężkiej i lekkiej oraz drobnych zanieczyszczeń), a następnie odpowiednie jej przygotowanie jako wsadu do procesu fermentacji.

Pozostałe substraty w postaci osadów ściekowych (w ilości do 75 000 Mg/rok) będą trafiać do zbiornika przyjęciowego, skąd pompowane będą do zbiorników fermentacyjnych, a odpady rolnicze „czyste” (w ilości do 150 000 Mg/rok) trafiać będą do zasobnika podającego, skąd kierowane będą do procesu fermentacji. Procesy higienizacji i sterylizacji prowadzone będą zgodnie z odrębnymi wymogami zawartymi w przepisach sanitarnych (min. odpowiednia temperatura i czas procesu). Powietrze z hali przetwarzania odpadów oczyszczane będzie na dwóch osobnych liniach oczyszczania składających się z płuczki z dozowaniem kwasu siarkowego oraz biofiltra. Ścieki z oczyszczania powietrza w płuczce zawierające siarczan amonu kierowane będą do zbiornika pofermentu. W hali przetwarzania odpadów panować będą warunki podciśnienia.

Proces fermentacji prowadzony będzie w szczelnych zbiornikach, które będą ze sobą powiązane technologicznie. Trzy zbiorniki przeznaczone będą do fermentacji pierwotnej, a kolejne trzy zbiorniki stanowić będą zbiorniki dofermentowujące (fermentacja wtórna). Proces produkcji biogazu będzie przebiegał równolegle, a nad zbiornikami zainstalowane zostaną gazoszczelne kopuły (magazyn biogazu).

Wytworzony w wyniku fermentacji biogaz zbierany będzie w zbiornikach (kopułach) nad zbiornikami fermentacyjnymi. Następnie, biogaz będzie poddawany kondycjonowaniu, co obejmować będzie odsiarczanie, odwadnianie i podniesienie ciśnienia w systemie membran. Przyjęto, że łączne potrzeby technologiczne na ciepło do procesów sterylizacji, higienizacji, fermentacji czy także na cele socjalne będą pokrywane z pracy kotła na biogaz, a także z odzysku ciepła procesowego.

Część biogazu, która nie zostanie wykorzystana na potrzeby własne, kierowana będzie do dalszego uzdatniania poprzez usunięcie związków CO₂ w systemie membranowym w celu ostatecznego uzyskania biometanu. Biometan będzie wtłaczany do sieci lub skraplany do postaci bio-LNG i odbierany przez podmioty zewnętrzne.

Pozostała po procesie masa pofermentacyjna kierowana będzie do 4 zbiorników magazynowych, gdzie będzie magazynowana do czasu przekazania odbiorcom do zagospodarowania rolniczego lub przez okres, w którym nie będzie mogła być wykorzystana do nawożenia. Do czasu uzyskania statusu nawozu (na podstawie odrębnych przepisów) masa pofermentacyjna będzie mogła być wykorzystywana do nawożenia jako produkt uboczny, zgodnie z wymaganiami przepisów ustawy o odpadach. W przypadku realizacji instalacji do przetwarzania pofermentu, poszczególne frakcje będą podlegały stosownej certyfikacji w celu uzyskania statusu nawozu lub środka poprawiającego właściwości gleby.

Zakłada się, że na terenie biogazowni zatrudnionych będzie ok. 14 pracowników (w tym 11 pracowników fizycznych) w systemie zmianowym przez 6 dni w tygodniu.

Przedsięwzięcie ze względu na potencjalną dobową ilość planowanych odpadów do przetwarzania, a także rodzaj procesu przetwarzania, zalicza się do instalacji wymienionych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169). W związku z tym zalicza się do przedsięwzięć wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W analizie raportu

uwzględniono wymogi wynikające z Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. L 208/38).

Etap realizacji będzie wiązać się z typowymi oddziaływaniami dla robót budowlanych. Występować będzie nieorganizowana emisja zanieczyszczeń do powietrza czy hałasu, których źródłem będą maszyny i urządzenia budowlane.

Magazynowanie materiałów budowlanych oraz parkowanie maszyn i sprzętu odbywać się będzie na utwardzonej powierzchni. Drogi dojazdowe będą utwardzone.

Zaplecze budowy będzie miało powierzchnię ok. 200 m². Wyposażone będzie w przenośne toalety dla pracowników oraz w sorbenty do neutralizacji substancji ropopochodnych.

Roboty budowlane polegać będą głównie na pracach ziemnych i ogólnobudowlanych. Zdjęta zostanie wierzchnia warstwa gleby. Ze względu na zagłębienie części obiektów, planuje się wykonanie wykopów do głębokości 4 m p.p.t. Zgromadzone masy ziemne wykorzystane będą na terenie budowy do niwelacji terenu, a ewentualna nadwyżka przekazana podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania. W przypadku konieczności odwodnienia wykopów, wody odprowadzane będą na tereny zielone inwestora, po uzyskaniu odpowiednich zezwoleń.

W trakcie etapu realizacji wykonane zostanie przyłącze wodociągowe i energetyczne w celu zaopatrzenia w wodę i energię elektryczną.

W celu ograniczenia uciążliwości hałasu roboty budowlane prowadzone będą w porze dnia, z dopuszczeniem prac, które ze względów technologicznych muszą być prowadzone w trybie ciągłym (wylewanie betonu). Powstawać będą głównie odpady „budowlane” z grupy 17 i 15 wg Katalogu odpadów, które będą magazynowane w odpowiednich pojemnikach i kontenerach w wyznaczonym miejscu placu budowy. Wszystkie odpady będą okresowo przekazywane do dalszego zagospodarowania. Brak będzie konieczności prowadzenia wycinki drzew czy krzewów. Oddziaływania na etapie budowy będą miały charakter średniokresowy (czas realizacji szacuje się na do 24 miesięcy) i odwracalny, ustaną po zakończeniu robót.

Funkcjonowanie zakładu wiązać się będzie z oddziaływaniem akustycznym. Na terenie zakładu występować będą źródła hałasu o różnorodnym charakterze oraz czasie emisji. Jako źródła punktowe przyjęto wentylatory biofiltrów o równoważnym poziomie mocy akustycznej 90 dB. Ponadto, jako źródła kubaturowe przyjęto poszczególne obiekty hali przetwarzania odpadów, hali przetwarzania pofermenty oraz hali produkcji bioLNG, dla których izolacyjność przegród założono na poziomie 25 dB, a hałas wewnątrz obiektów na poziomie 85 dB.

Na terenie zakładu występować będą także źródła liniowe, które reprezentowane będą przez transport zewnętrzny (dostawa substratów, wywóz pofermentu, odpadów, itp.), jak i wewnętrzny (ładownia). Przyjęto, że po terenie zakładu poruszać się będzie do 60 pojazdów ciężarowych, 20 samochodów osobowych oraz 1 ładowarka. Ruch pojazdów ciężarowych oraz ładowarki odbywać się będzie wyłącznie w porze dziennej, natomiast możliwy jest ruch pojazdów osobowych w porze nocy ze względu na przyjazd pracowników przed godziną 6 lub wyjazd po godzinie 22.

Na podstawie powyższych założeń przeprowadzono analizę oddziaływania akustycznego, zawierającą także przedstawienie propagacji hałasu do środowiska. Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, stanowią zabudowania mieszkalne położone w odległości ok. 170 m po południowej stronie inwestycji. Wyniki analizy wykazały, że obliczony poziom hałasu na ww. terenach kształtować się będzie na poziomie ok. 46 dB dla pory dziennej i ok. 36 dB dla pory nocnej, a więc poniżej najbardziej restrykcyjnych dopuszczalnych poziomów hałasu wynoszących 50 dB i 40 dB przewidzianych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t. j. Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Należy zatem uznać, że funkcjonowanie zakładu nie będzie powodowało naruszenia akustycznych standardów jakości środowiska.

Na etapie użytkowania instalacja do produkcji biogazu, co do zasady nie będzie źródłem emisja zanieczyszczeń, gdyż podstawowy proces technologiczny (fermentacja) odbywa się w szczelnych zbiornikach. Natomiast emisja zanieczyszczeń do powietrza występować będzie z procesów pomocniczych. Emisja zorganizowana będzie związana z odprowadzaniem spalin z komina kotła oraz pochodni awaryjnej. Będą to zanieczyszczenia ze spalania biogazu, tj. tlenki azotu, tlenek węgla, dwutlenek siarki, pyły, benzo(a)piren. W przypadku kotła, przyjęto emisję ciągłą. Natomiast, czas emisji dla pochodni zakłada się na 500 h w roku, ze względu na jej wykorzystywanie w sytuacjach awaryjnych (spalanie nadmiaru biogazu).

Emisja odorów występować będzie w związku z funkcjonowaniem hali przetwarzania odpadów. Wszelkie procesy związane z funkcjonowaniem poszczególnych instalacji przetwarzania, odbywać się będą wewnątrz obiektu, w którym panować będą warunki podciśnienia, a zanieczyszczone powietrze będzie odprowadzane dwoma układami oczyszczania powietrza, na które składać się będą płuczka procesowa i biofiltr. Wydajność wentylacji kierującej strumień gazów do układu oczyszczania będzie wynosić 31 000 Nm³/h. Zakłada się ciągły czas pracy urządzenia oraz 90% skuteczność oczyszczania związków odorotwórczych, w tym związków siarki i amoniaku. Taki sam układ oczyszczania zastosowany zostanie w hali przetwarzania pofermentu.

Należy wyjaśnić, że w przypadku substratów ciekłych, emisja nie będzie występowała, ze względu na zastosowanie szczelnych zbiorników, a także połączeń przy procesach rozładunku/załadunku.

Źródłem emisji niezorganizowanej będzie ruch pojazdów po terenie zakładu. Będą to pojazdy osobowe pracowników, pojazdy ciężarowe transportujące surowce i masę pofermentacyjną oraz ładowarka.

Przeprowadzona analiza wielkości emisji i rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń do powietrza, przy uwzględnieniu powyższych założeń, dla poszczególnych badanych substancji, wykazała, że dotrzymane będą poziomy dopuszczalne oraz wartości odniesienia jednogodzinowe i średnioroczne. Przeprowadzono także obliczenia w zakresie emisji LZO związanej z przetwarzaniem odpadów, które wykazały, że emisja będzie mieścić się w zakresie wskazany w BAT-AEL. Ponadto, kocioł na biogaz o mocy do 2 MW, jako źródło spalania paliw, spełniać będzie standardy emisyjne przewidziane dla tego rodzaju urządzeń.

Należy zaznaczyć, że zastosowane zostaną działania i rozwiązania techniczne mające na celu ograniczenie potencjalnych uciążliwości odorowych. Przede wszystkim fermentacja prowadzona będzie w obiektach szczelnych, co stanowi wymóg prowadzenia procesu technologicznego, a sam proces będzie maksymalnie zhermetyzowany. W hali przetwarzania odpadów panować będą warunki podciśnienia, a obiekt wyposażony będzie w szybkie bramy. Substraty będą magazynowane wewnątrz hali przetwarzania odpadów oraz w szczelnych zbiornikach buforowych i wstępnych, a procesy rozładunku prowadzone będą wewnątrz hali. Substraty ciekłe będą magazynowane w szczelnych zbiornikach, które napełniane będą poprzez szczelne przyłącza. Masa pofermentacyjna, po procesie technologicznym, nie stanowi źródła znaczących emisji odorowych, a dodatkowo będzie magazynowana w szczelnych zbiornikach i ładowana do cystern i beczkowsów. Transport substratów sypkich będzie odbywał się pod plandekami. Z tego też względu, biorąc pod uwagę ww. działania, a także obliczone wielkości emisji amoniaku i siarkowodoru, jak substancji charakterystycznych dla oddziaływania odorowego, można uznać, iż funkcjonowanie inwestycji nie będzie znacząco oddziaływało na środowisko.

Na etapie eksploatacji biogazowni zapotrzebowanie na wodę realizowane będzie poprzez przyłączenie do sieci wodociągowej. Łączne zapotrzebowanie na wodę do celów technologicznych (m.in. rozcieńczanie substratów, mycie i czyszczenie środków transportu, urządzeń linii produkcyjnej, miejsc przeładunkowych, obróbki bioodpadów komunalnych) szacuje się na poziomie 13 000 m³ rocznie. Natomiast, w pierwszej kolejności woda na cele technologiczne zapewniona będzie ze zbiornika na wody opadowe i roztopowe (jako woda „świeża”), a rozcieńczanie/uwadnianie substratów będzie prowadzone przy wykorzystaniu odcieków lub substratów o niskiej zawartości suchej masy. W tym zakresie woda na cele technologiczne nie będzie pochodzić z sieci wodociągowej. Ścieki bytowe odprowadzane

będą do zbiornika bezodpływowego i okresowo wywożone na oczyszczalnię ścieków. Funkcjonowanie instalacji związane będzie z powstawaniem ścieków przemysłowych w szacowanej ilości do 4 000 m³/rok. Będą to odcieki z miejsc składowania surowca, a także wycieki z procesów rozładunku substratów oraz ścieki z mycia i czyszczenia środków transportu, nacze, pojemników czy też mycia i czyszczenia urządzeń linii technologicznych oraz miejsc przeładunkowych substratów i pofermentu. Wszelkie miejsca potencjalnego powstania ww. ścieków będą posiadały szczelne nawierzchnie i posadzki oraz będą skanalizowane. Ścieki te będą wykorzystywane ponownie w procesie fermentacji, gdyż spływać będą do kanalizacji technologicznej i kierowane będą procesu fermentacji. Zastosowany zostanie rozdział poszczególnych zlewni poprzez odpowiednie spadki terenu, tak aby wyeliminować możliwość mieszania się wód opadowych i roztopowych z odciekami z ww. miejsc. Wody opadowe i roztopowe z miejsc narażonych na zanieczyszczenie substratem lub pofermentem będą wychwytywane przez systemy kanalizacji odcieków i kierowane do procesu fermentacji. Z kolei wody opadowe i roztopowe z dachów, dróg i placów z terenów innych niż wskazane, które nie będą potencjalnie zanieczyszczone, odprowadzane będą do zbiorników wód opadowych.

W wyniku procesu przetwarzania odpadów polegającego na przygotowaniu wsadu do fermentacji, kwalifikowanego jako proces odzysku R12, wytwarzane będą odpady 19 12 09, 19 12 10, 19 12 12 w ilości do 15 000 Mg na rok oraz 16 03 80, 20 02 01, 20 01 08 i 20 03 99 w ilości do 60 000 Mg na rok. Odpady te będą magazynowane w wyznaczonych miejscach i przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Ponadto, wytwarzane będą odpady związane z użytkowaniem instalacji. W głównej mierze będą to odpady opakowaniowe z grupy 15 czy też zużyty węgiel aktywny (19 09 04). Ponadto, powstawać będą odpady niebezpieczne w postaci różnego rodzaju zużytych olejów (13 01 11*, 13 02 05*) z poszczególnych maszyn i urządzeń czy w mniejszej ilości odpadów opakowaniowych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. Odpady te będą przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom

W wyniku procesu technologicznego kwalifikowanego jako proces odzysku R3 (fermentacja beztlenowa) powstawać będzie także masa pofermentacyjna, która kwalifikuje się jako odpad 19 06 03 lub 19 06 04 w ilości do 70 000 Mg rocznie albo 19 06 05 lub 19 06 06 w ilości ok. 135 000 Mg rocznie. Będzie ona przechowywana w zbiornikach magazynowych, skąd poprzez stanowisko załadunkowe, ciekła masa pofermentacyjna będzie przekazywana do rolniczego wykorzystania do nawożenia pól jako produkt uboczny procesu technologicznego (po spełnieniu wymagań przewidzianych w przepisach ustawy o odpadach). Stanowisko załadunku masy pofermentacyjnej posiadać będzie tacę odciekową oraz podłączenie do kanalizacji technologicznej, w związku z czym ewentualne odcieki będą zwracane do procesu technologicznego, jak wskazano wcześniej. W przypadku gdy prowadzący instalację, na podstawie przeprowadzonych badań, uzyska stosowne zezwolenie na podstawie odrębnych przepisów, masa pofermentacyjna będzie mogła być stosowana jak nawóz lub środek polepszający glebę. W związku z tym utraci ona status odpadu.

Przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane w granicach obszarów wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt oraz ich siedlisk oraz siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarach sieci Natura 2000 i nie będzie oddziaływać na gatunki i siedliska tam chronione oraz nie spowoduje fragmentacji obszarów. Najbliższymi obszarami Natura 2000 są Dolina Środkowej Odry PLB080004 oraz Krośnieńska Dolina Odry PLH080028 zlokalizowane w odległości ok. 4,5 km na południe od terenu inwestycji. Ponadto, w odległości ok. 900 m na północ znajduje się użytek ekologiczny „Nad Jabłonną”. Inwestycja położona jest w granicach projektowanego korytarza ekologicznego „Puszcza Lubuska – GKZ 1”.

Na podstawie inwentaryzacji przyrodniczej stwierdzono występowanie w północnej części działki siedliska muraw napiaskowych z występującymi tam kocankami piaskowymi *Helichrysum arenarium*. Jest to gatunek objęty ochroną częściową. Przeprowadzona inwentaryzacja terenu inwestycji wykazała także obecność przedstawicieli fauny: owadów (m.in. trzmiel kamiennik *Bombus lapidarius*, trzmiel łąkowy *Bombus pratorum*, trzmiel

rudoszary *Bombus sylvarum*) czy gadów (jaszczurka zwinka *Lacerta agilis*, jaszczurka żyworodna *Zootoca vivipara*). Są to gatunki objęte ochroną częściową. Ponadto, stwierdzono występowanie przedstawicieli ptaków gniazdujących (poklaskwa *Saxicola rubetra* oraz skowronek *Alauda arvensis*). Są to gatunki objęte ochroną ścisłą. Zidentyfikowano także pospolite gatunki ssaków (m.in. lis, kret, sarna). Należy podkreślić, iż w przypadku gatunków podlegających ochronie, inwestor zobowiązany będzie uzyskać stosowne decyzje derogacyjne w przypadku podejmowania jakichkolwiek działań mogących naruszać ochronę gatunkową.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 16 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz. U. z 2023 r. poz. 335), inwestycja zlokalizowana jest na terenie Jednolitej Części Wód Podziemnych nr 68, Ponadto, przedsięwzięcie zlokalizowane jest na terenie Jednolitej Części Wód Powierzchniowych Jabłonna RW60001015749. Przedsięwzięcie położone jest na obszarze Głównego Zbiornika Wód Podziemnych „150 – Pradolina Warszawa – Berlin”, ale poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią.

Rozpatrywana inwestycja nie ma wpływu na stan wód, którego utrzymanie lub poprawa jest ważnym czynnikiem dla ochrony siedlisk lub gatunków występujących na obszarach chronionych zlokalizowanych na wyżej wskazanych jednolitych częściach wód.

Przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na ewentualne zmiany klimatu. Jako inwestycja zaliczona do odnawialnych źródeł energii wpisuje się w działania mające na celu spowolnienie ewentualnych zmian oraz poprzez wykorzystanie substratów stanowiących odpady stanowi istotny element gospodarki obiegu zamkniętego. Inwestycja zlokalizowana będzie na terenie użytkowanym przez człowieka. Przedsięwzięcie nie będzie źródłem znaczącej emisji gazów cieplarnianych, choć może być źródłem emisji CO₂ w przypadku braku możliwości jego sprzedaży. Inwestycja nie spowoduje także zajęcia terenów zdolnych do pochłaniania tego rodzaju gazów. Podobnie, nie wpłynie na możliwość retencji wód powodziowych na tych terenach. Zastosowane zostaną rozwiązania techniczne mające na celu zapewnienie odporności na ewentualne zmiany klimatyczne.

Inwestycja, ze względu na rodzaj, kategorię i ilość substancji niebezpiecznej nie jest zaliczona do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, o których mowa w art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54, z późn. zm.).

Jednocześnie jej oddziaływanie nie obejmie swoim zasięgiem obiektów zabytkowych podlegających ochronie. Ze względu na rodzaj inwestycji nie ma także podstaw do rozpatrywania konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania, o którym mowa w art. 135 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W sąsiedztwie inwestycji brak jest przedsięwzięć podobnego rodzaju, których oddziaływanie mogłyby się kumulować.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosowanych środków mających na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, w związku z planowanym przedsięwzięciem, nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy o ooś, pod warunkiem jednak, że we wniosku o wydanie ww. decyzji nie zostaną dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Mając na uwadze powyższe postanowiono jak na wstępie.

Pouczenie

Zgodnie z art. 77 ust. 7 ustawy o ooś na niniejsze postanowienie zażalenie nie przysługuje. Natomiast zgodnie z art. 142 k.p.a. postanowienie, na które nie przysługuje zażalenie strona może zaskarżyć w odwołaniu od decyzji.

Jednocześnie, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim zwraca się do Burmistrza Miasta i Gminy Sulechów z prośbą o poinformowanie stron postępowania o wydaniu przedmiotowego postanowienia.

Agnieszka Nowak

p.o. Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim

/-dokument podpisany elektronicznie-/

Otrzymują:

1. Burmistrz Miasta i Gminy Sulechów,
2. Marek Benedykciński, EKO – PROJEKT Sp. z o.o. S. k. ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań
3. Aa.